

Walser+Co. AG, CH-9044 Wald AR

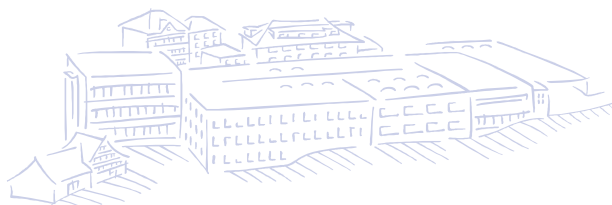
Tel. +41 (0)71 878 78 78

Fax +41 (0)71 878 78 77

PC 90-10870-5, MWST 111 349

info@walser-ag.ch, www.walser-ag.ch

Zertifiziert ISO 9001:2000 EN 729-2 DIN 6700



Inhaltsverzeichnis

zu Durchlauferhitzer

Instruktionsnummer 1009

- Verwendung und Hinweise Blatt 1
- Montage 193.052 Bl.2
- Elektr. Installation 193.052 Bl.3

Walser+Co. AG, CH-9044 Wald AR

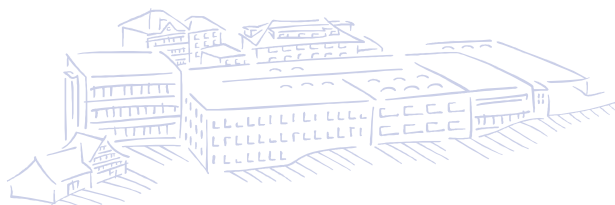
Tel. +41 (0)71 878 78 78

Fax +41 (0)71 878 78 77

PC 90-10870-5, MWST 111 349

info@walser-ag.ch, www.walser-ag.ch

Zertifiziert ISO 9001:2000 EN 729-2 DIN 6700



WALSER+CO.AG

CH-9044 Wald AR

Für elektr. Durchlauferhitzer Typ DLE

Bewilligungsinhaber: WALSER+CO.AG
Elektr.HEIZ-Technik
9044 Wald AR

Zulassungen:  Nr. 09-HG-0105
 Nr. 0312-4753

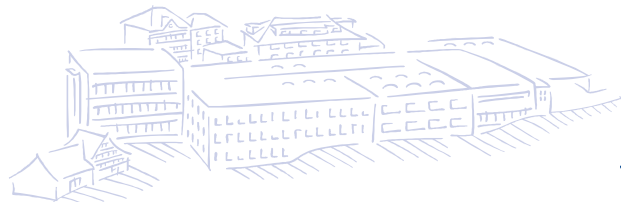
Verwendung: Einbau in Rohrsystem für Flüssigkeiten,
min. Eingangsdruck 0.1 bar, max. Eingangsdruck 6.0 bar
min. Eingangsdruck 10 kPa, max. Eingangsdruck 600 kPa

Hinweis: Der Durchlauferhitzer darf nicht eingeschaltet werden,
wenn die Möglichkeit besteht, dass das Wasser im Er-
wärmer gefroren ist.

Spezielles: Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen
(einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen,
sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels
Erfahrung und/oder mangels Wissen benutzt zu werden,
es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit
zuständige Person beaufsichtigt oder erhalten von ihr
Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist.

Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen,
dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

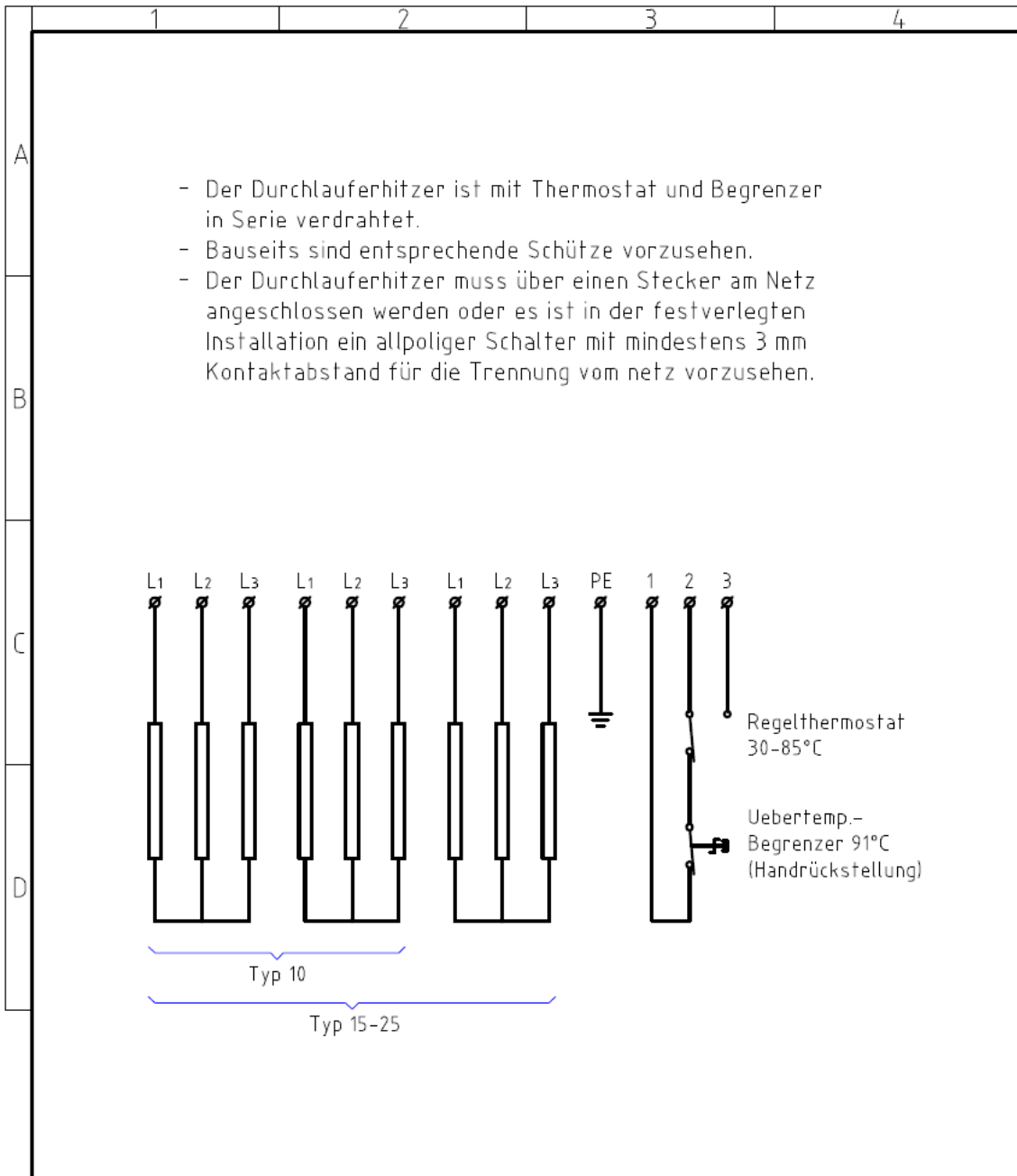
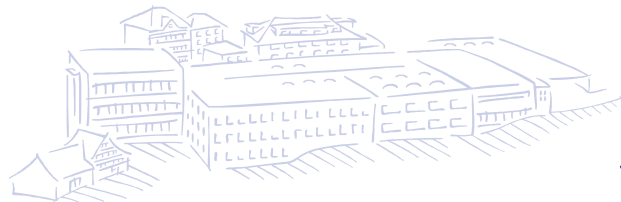
Walser+Co. AG, CH-9044 Wald AR
 Tel. +41 (0)71 878 78 78
 Fax +41 (0)71 878 78 77
 PC 90-10870-5, MWST 111 349
 info@walser-ag.ch, www.walser-ag.ch
 Zertifiziert ISO 9001:2000 EN 729-2 DIN 6700



	1	2	3	4																																			
A	<ul style="list-style-type: none"> - Einbau gem. Skizze an eine senkrechte Wand. Bei dieser Montageart wird die Rücklaufftemperatur gemessen. Soll die Vorlauftemperatur geregelt werden, muss das Wasser in entgegengesetzter Richtung durchströmen. - Der Durchlauferhitzer darf sich nicht unkontrolliert selber entleeren. - Vor Inbetriebnahme entlüften. - Je nach Verwendung empfehlen wir bauseits eine automatische Entlüftung und einen Durchflusswächter. - Ein- oder Auslaufstutzen immer oben. 																																						
B																																							
C	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>NkW</th> <th>Amp.</th> <th>Schaltstufen</th> <th>L1</th> <th>L2</th> <th>L3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>10.1</td> <td>16</td> <td>$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$</td> <td>270</td> <td>330</td> <td>620</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>15</td> <td>23</td> <td>$3 \times \frac{1}{3}$</td> <td>270</td> <td>330</td> <td>620</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>20</td> <td>31</td> <td>$3 \times \frac{1}{3}$</td> <td>470</td> <td>530</td> <td>820</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>25</td> <td>38</td> <td>$3 \times \frac{1}{2}$</td> <td>470</td> <td>530</td> <td>820</td> </tr> </tbody> </table>				Typ	NkW	Amp.	Schaltstufen	L1	L2	L3	10	10.1	16	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	270	330	620	15	15	23	$3 \times \frac{1}{3}$	270	330	620	20	20	31	$3 \times \frac{1}{3}$	470	530	820	25	25	38	$3 \times \frac{1}{2}$	470	530	820
Typ	NkW	Amp.	Schaltstufen	L1	L2	L3																																	
10	10.1	16	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	270	330	620																																	
15	15	23	$3 \times \frac{1}{3}$	270	330	620																																	
20	20	31	$3 \times \frac{1}{3}$	470	530	820																																	
25	25	38	$3 \times \frac{1}{2}$	470	530	820																																	
D																																							

	Schweissbaugruppen ohne spezielle Angabe Bauteilklasse: W3 Nahtklasse: 0C Schweissensymbole nach SN EN 22553	Massstab 1:10	
	<h3>Montageanleitung</h3>		Art.-Nr. Plotdatum
CH-9044 Wald AR Tel. 071-8787878 Fax 071-8787877 info@walser-ag.ch www.walser-ag.ch	Instruktionsblatt elektr. DLE	Gezeichnet rku 23.10.2009 Geprüft rku 23.10.2009 Änderung rku 23.10.2009	Zeichnungs-Nr. 193.052 Bl.2 Index

Walser+Co. AG, CH-9044 Wald AR
 Tel. +41 (0)71 878 78 78
 Fax +41 (0)71 878 78 77
 PC 90-10870-5, MWST 111 349
 info@walser-ag.ch, www.walser-ag.ch
 Zertifiziert ISO 9001:2000 EN 729-2 DIN 6700



	Schweißbaugruppen ohne spezielle Angabe Bauteilklasse: W3 Nahtklasse: QC Schweißsymbole nach SN EN 22553	Massstab 1:10	
	Elektr. Installation		Art.-Nr. Plotdatum
CH-9044 Wald AR Tel. 071-8787878 Fax 071-8787877 info@walser-ag.ch www.walser-ag.ch	Instruktionsblatt elektr. DLE	Gezeichnet rku 23.10.2009 Geprüft rku 23.10.2009 Änderung rku 23.10.2009	
Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere ausdrückliche Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, noch Dritten oder Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden. (BG-UWG Art. 5+6)		Zeichnungs-Nr.	Index
		193.052 Bl.3	