

Gedanken

...Advent

Es treibt der Wind im Winterwalde
die Flockenherde wie ein Hirt.
Und manche Tanne ahnt, wie balde
sie fromm und lichterheilig wird -
und lauscht hinaus.

Den weissen Wegen
streckt sie die Zweige hin - bereit.
Und wehrt dem Wind und wächst entgegen
der einen Nacht der Herrlichkeit.

Rainer Maria Rilke (1875-1926)

Wasseraufbereitung

...der anderen Art

In einer Zeit, in der es als schick gilt, einen Kunststoffbecher einer grossen amerikanischen Kaffee-Getränkekette mit sich zu tragen und vor allem unserer Jugend als Zielgruppe dient, sich mit Taurin und koffeinhaltigen „Energy-Drinks“ einer allfälligen Müdigkeit zur Wehr zu setzen, hat reines und sauberes Wasser trotz allem glücklicherweise nie an seiner Wichtigkeit verloren. Als ein Element, aus dem jegliches Leben entspringen ist und ohne dieses ein Überleben gar unmöglich wäre, wird dem Wasser seit Anbeginn der Menschheit eine sehr wichtige Rolle zugeschrieben.

Anfangs der 90er Jahre gelang es dem japanischen Wissenschaftler Masaru Emoto, in reproduzierbaren Experimenten zu zeigen, dass Wasser im Stande ist, verschiedenartige Informationen bzw. Schwingungen aufzunehmen und diese mittels gefrorenen Eiskristallen sichtbar zu machen. Obwohl noch nicht wissenschaftlich bewiesen, wird dieser Effekt seit mehreren Jahren bereits von vielen Menschen z.B. in der Anwendung von Bachblüten oder Homöopathie genutzt.

Die Penergetic International AG in Uttwil stellt u. a. Geräte her, welche unserem Wasser die ursprüngliche Vitalität und Energie zurück geben. Somit wird das Wasser reaktiviert.

Das Produkt AquaKat besteht in erster Linie aus zwei bzw. drei Komponenten. Zum einen aus einem runden Gehäuse aus Edelstahl und zum anderen aus einem aufgeladenen Innenteil. Eine dritte Komponente dient der Befestigung des Gerätes an Wasserleitungen oder auch direkt am Wasserhahn.

Das Gehäuse wird durch die WALSER+CO.AG in fünf verschiedenen Grössen aus geschliffenem Chromstahlrohr in der Qualität 1.4301 mechanisch bearbeitet und gefertigt. Endseitig werden die Rohre durch gedrehte Deckel, welche in der gleichen Materialqualität hergestellt werden, nach der Bestückung durch die Penergetic International AG mittels einem genauen Presssitz verschlossen. Die Halterungen werden mit dem Laser aus Blechtafeln geschnitten und durch Abkanten in die gewünschte Form gebracht. Nebst den engen Toleranzen werden auch eine äusserst saubere Verarbeitung der Teile und eine qualitativ einwandfreie Oberfläche verlangt. Diese hohen Anforderungen kann die WALSER+CO.AG aufgrund langjähriger Erfahrung in der Chromstahlverarbeitung erfüllen und beweist einmal mehr, gerade auch bei heiklen Arbeiten im dekorativen Bereich, über ein überzeugendes Know How zu verfügen.

Wolfgang Petschnig, AVOR METALL-Technik



WALSER[®]-Lufterhitzer

... eine auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Lösung

Die elektrischen WALSER[®]-Lufterhitzer nach Kundenvorgaben gefertigt, werden zur Beheizung von Luft und Gasen in diversen Bereichen der Lüftungs- und Klimatechnik, in verfahrenstechnischen Anlagen, in Trockner- oder Lackieranlagen sowie im Maschinen- und Apparatebau eingesetzt.

Werkstoffe:

- Heizelemente Ø 8.4 mm aus Edelstahl W. Nr. 1.4301, 1.4404 oder 1.4876
- Gehäuse aus St. Blech sendzimir verzinkt, SPD-Blech grundiert, Alu gespritzt oder aus rostfreiem Blech

Typen:

- Für Kanaleinbau, Kanalanbau oder Einschub
- Rohrmodell gerade oder mit Flanschen
- Für senkrechten und waagrechten Einbau
- Spezialtypen nach Kundenwunsch
- Leistung von 0.1 bis 500 kW und auf Klemmen verdrahtet in den gewünschten Schaltstufen
- Temperaturregelung und Begrenzung mit diversen Kapillarrohrreglern



Der Lufterhitzer ist so zu montieren, dass der Luftstrom über den gesamten Querschnitt gleich ist. Der Abstand zu Bogenstück, Ventilator, Klappe, Filter o.ä. muss mindestens dem Diagonalmass (Ecke zu Ecke) des Lufterhitzers entsprechen. Wir empfehlen generell einen Nachlauf des Ventilators von 3 - 5 Minuten nach Abschalten der Heizung.

Es empfiehlt sich ein Anschluss mit hitzebeständigen Kabeln, da je nach Anwendung und Grösse des Lufterhitzers auch Temperaturen grösser als 60°C innerhalb der Haube auftreten können.

Als kompetenter Ansprechpartner steht Ihnen Herr Simon Egger (Tel. Nr. +41 71 878 78 48) gerne zur Verfügung.

Willi Steiger, operativer Leiter HEIZ-Technik

Silvan Galliker

...unser neuer Leiter Technik

Es freut mich, Ihnen unseren neuen Leiter Technik, Silvan Galliker, vorzustellen. Herr Galliker wuchs in der Ostschweiz auf und erlernte den Beruf des Polymechanikers. Danach bildete er sich in verschiedenen wirtschaftlichen Bereichen weiter. Momentan durchläuft er das Studium zum Executive-MBA an der Fachhochschule in St. Gallen. All diese Weiterbildungen absolvierte er berufsbegleitend und blieb so stets der Praktiker. Seine berufliche Laufbahn ist daher geprägt von Stellen wie Betriebsleiter, Projektleiter, Produktionsleiter u.ä.



Wir sind überzeugt, in Silvan Galliker den für unser Unternehmen richtigen Mann angestellt zu haben. Selbstverständlich ist er Mitglied der Geschäftsleitung und zeichnet als Prokurist kollektiv zu zweien. Wir wünschen ihm einen guten Start.

Fredy Walser, VR-Präsident

Maschinelle Veränderung

...Abkantpresse AMADA Astro 100 II NT CELL

Das reibungslose Zusammenspiel der einzelnen Bausteine, die diese Maschine zu einer überzeugenden Einheit bilden und mit dem automatischen Werkzeugwechsler ein grosses Mass an Flexibilität bei beständig hoher Qualität schafft, erlaubt es, auch kleine Losgrössen wirtschaftlich herzustellen. Das ganze Team freut sich auf die neue Anlage, da diese auch gewisse Freiräume schafft, welche in den Dienst der Kunden gestellt werden können. Die Lieferung, Schulung und Inbetriebnahme werden einige Zeit in Anspruch nehmen. Wir werden spätestens im März 2010 vollumfänglich produzieren können.

Luigi Tosca, Leiter Trennen/Umformen

WALSER+CO.AG
Dorf 24
CH-9044 Wald AR
Tel +41 71 878 78 78
Fax +41 71 878 78 77
www.walser-ag.ch



Redaktion: news@walser-ag.ch

Ausgabe: 4 / 2009

Versand durch: VALIDA Lehr- und Arbeitswerkstätte für Menschen mit Behinderungen